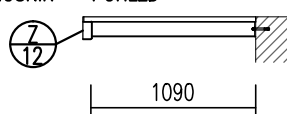
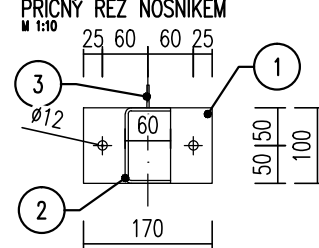
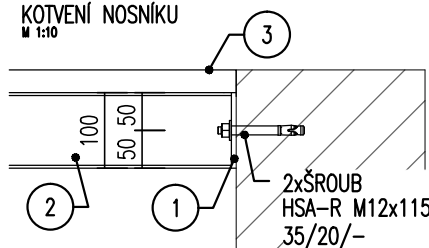
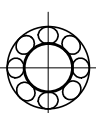
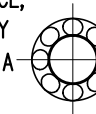
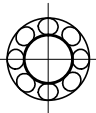
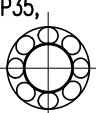
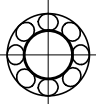


# VÝPIS ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ

OZN.	SCHÉMA, POPIS	POČET [ks,bm]	HMOTNOST [kg]		POZNÁMKA
			1 KS	CELKEM	
7 13	<p>OHÝBANÝ NOSNÍK</p> <p>NOSNÍK – POHLED</p>  <p>1090</p> <p>PŘÍČNÝ ŘEZ NOSNÍKEM M 1:10</p>  <p>3 Ø12 1 2 170 50 100 150 60</p> <p>KOTVENÍ NOSNÍKU M 1:10</p>  <p>2xŠROUB HSA-R M12x115 35/20/-</p> <p>1-KOTEVNÍ PLECH, Pl.10 170x100, HMOTNOST 80kg/m<sup>2</sup> 1,40kg  2-OHÝBANÝ NOSNÍK, Pl.4 U100x60-1090mm, HMOTNOST 32kg/m<sup>2</sup> 7,67kg  3-DISTANČNÍ PLECH, Pl.6 30x3-1090mm, HMOTNOST 0,72kg/m 0,79kg  CELKEM 9,86kg  PŘÍRÁŽKA (SVARY) 5% 10,35kg</p>	3	10,35	31,06	<p>VČETNĚ MONTÁŽNÍHO A UPEVŇOVACÍHO MATERIÁLU (HMOŽDINEK, ŠROUBŮ, PODLOŽEK, ATD.)  UMÍSTĚNÍ KOORDINOVAT S DODAVATELEM TECHNOLOGIE</p> <p>MATERIÁL:  NEREZ 17240</p>
7 14	<p>ZAKRYTÍ REGENERACE</p> <p>NEREZOVÝ POROROŠT SP330, DĚLENÝ, CELK.PLOCHA 3,70m<sup>2</sup>, HMOTNOST 27,10kg/m<sup>2</sup> 100,27kg</p>	1	100,27	100,27	
7 15	<p>PROSTUP PRO POTRUBÍ NÁTOKU Z R01 DO AN1.1 A AN2.1-  PROSTUP P4, P5, P13, P14, P16, P17 – OCEL DN200</p>  <p>JÁDROVÝ VRT PRO DN200 + ČLÁNKOVÉ TĚSNĚNÍ PRO DN200 –  VELIKOST VRTU JE OVLIVNĚNA VÝROBCEM TĚSNĚNÍ</p>	6	-	-	-
7 16	<p>PROSTUPY P6,P15,P21,P23,P24 PRO POTRUBÍ KALU Z REGENERACE,  PROSTUPY P31,P32 PRO POTRUBÍ VZDUCHU DO AN1.2, PROSTUPY  P37,P38,P39,P40 PRO POTRUBÍ PŘEČERPÁVÁNÍ KALU MEZI USN2 A  USN3-OCEL DN80</p>  <p>JÁDROVÝ VRT PRO DN80 + ČLÁNKOVÉ TĚSNĚNÍ PRO DN80 –  VELIKOST VRTU JE OVLIVNĚNA VÝROBCEM TĚSNĚNÍ</p>	11	-	-	-
7 17	<p>PROSTUP P7 PRO POTRUBÍ VRATNÉHO KALU A P8 PRO POTRUBÍ  PŘEBYTEČNÉHO KALU – OCEL DN150</p>  <p>JÁDROVÝ VRT PRO DN150 + ČLÁNKOVÉ TĚSNĚNÍ PRO DN150 –  VELIKOST VRTU JE OVLIVNĚNA VÝROBCEM TĚSNĚNÍ</p>	2	-	-	-
	DSO 02.1 USKLADŇOVACÍ NÁDRŽ USN1				
7 18	<p>PROSTUP P9 PRO POTRUBÍ ODTAHU KALU Z USN1 A PROSTUPY P35,  P36 PRO POTRUBÍ ODTAHU KALU Z USN3 – OCEL DN100</p>  <p>JÁDROVÝ VRT PRO DN100 + ČLÁNKOVÉ TĚSNĚNÍ PRO DN100 –  VELIKOST VRTU JE OVLIVNĚNA VÝROBCEM TĚSNĚNÍ</p>	3	-	-	-
7 19	<p>PROSTUP PRO POTRUBÍ VÝTLAKU KALU Z USN1-PROSTUPY P10 –  OCEL DN65</p>  <p>JÁDROVÝ VRT PRO DN65 + ČLÁNKOVÉ TĚSNĚNÍ PRO DN65 –  VELIKOST VRTU JE OVLIVNĚNA VÝROBCEM TĚSNĚNÍ</p>	2	-	-	-